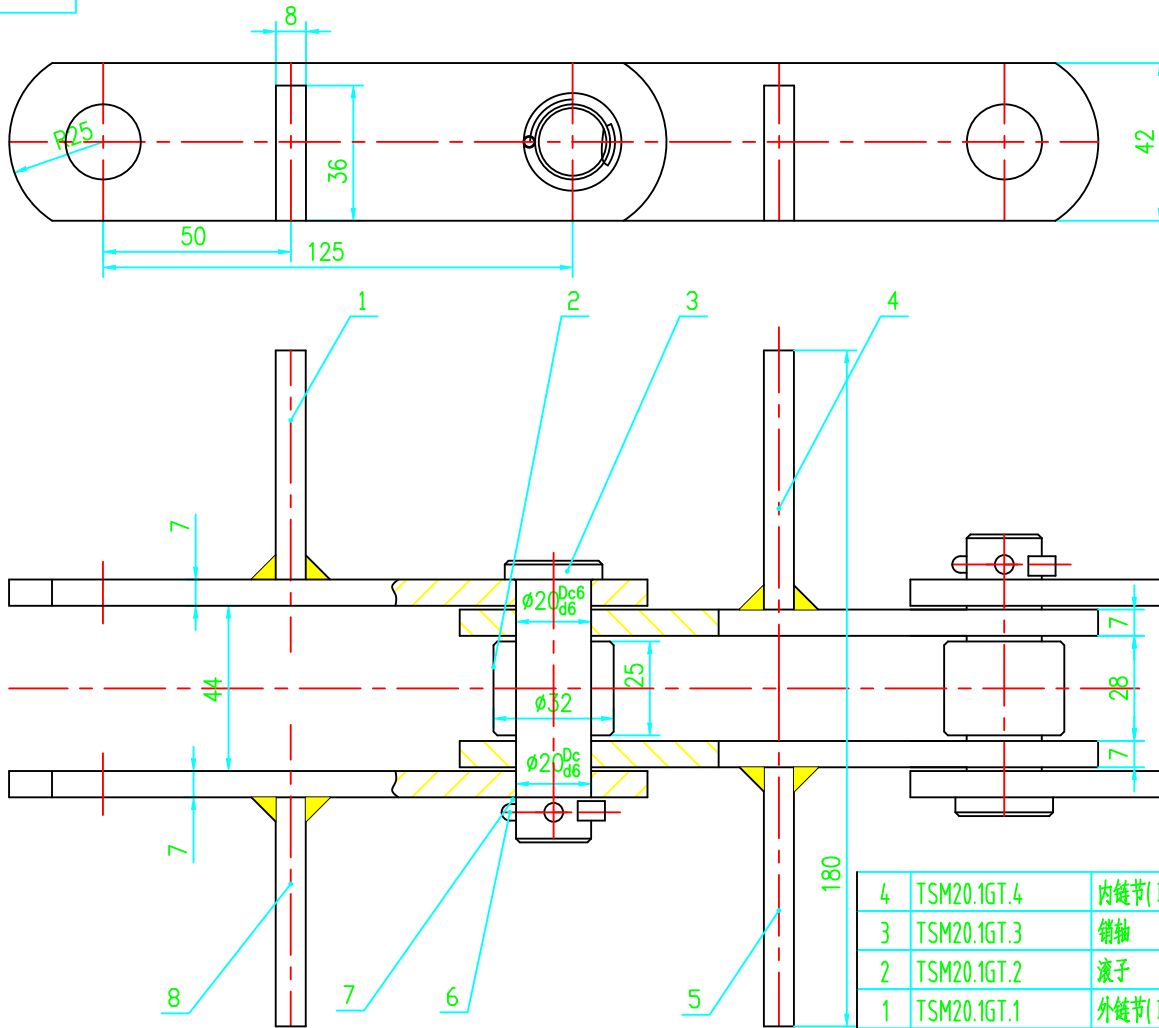


TSM20.1GT



技术要求

- 1.各零件装配后,应转动灵活,不得有卡死现象.
- 2.装配后,表面应涂黑色防锈漆一层.
- 3.每10节链条装成一条.

链板材料	45(调质)	45Mn2(调质)
链条破断载荷(kg)	17300	1960

4	TSM20.1GT.4	内链节(I)	1	45	0.52	0.52	
3	TSM20.1GT.3	销轴	2	45	0.19	0.38	
2	TSM20.1GT.2	滚子	2	15	0.1	0.2	
1	TSM20.1GT.1	外链节(I)	1	焊接件	0.5	0.5	
序号	代号	名称	数量	材料	单件重量	总计重量	备注

8	TSM20.1GT.6	外链节(II)	1	焊接件	0.5	0.5	
7	G848-66	垫圈 20	2	A3	0.01	0.01	
6	GB91-67	开口销 6×30	2	15	0.01	0.02	
5	TSM20.1GT.5	外链节(II)	1	焊接件	0.52	0.52	

				部件			汇智云仓	
							刮板链条	
							TSM20.1GT	
标记	数量	更改文件号	签字	日期				
设计			标准化		图样标记	重量	比例	
审核						2.63	1:1.3	
工艺			日期		共	页	第	11